

# Jet Pont II

Machine destinée à la mise en œuvre mécanisée des membranes bitumineuses adhérentes pour l'étanchéité des ouvrages d'art



▶ Solution performante permettant de respecter le planning du chantier

▶ Régularité du soudage et du marouflage permettant d'atteindre une qualité de mise en œuvre constante

▶ Diminution du nombre de joints entre les lés d'étanchéité

## Domaine d'emploi

■ Étanchéité des ouvrages de génie civil pour les membranes Parafor Ponts, Paraforix, Mistral C.

## Caractéristiques

- Poids machine : environ 3,5 t à vide
- Largeur hors tout : environ 2,30 ml
- Longueur hors tout : environ 5 ml (en service 6 ml)
- Cadence : 1 000 m<sup>2</sup> / 1 500 m<sup>2</sup>/jour (suivant configuration de l'ouvrage)
- Consommation :
  - ▶ gazoil : 30 l/jour
  - ▶ gaz : 140 kg/jour



## Zoom

- 1 Roues directrices avant et arrière permettant un rayon de braquage minimum pour les demi-tours et une position "en crabe" afin d'optimiser la distance de dégagement en about d'ouvrage.
- 2 Chargement autonome des rouleaux (ces derniers doivent être correctement disposés sur le chantier) et des bouteilles de gaz grâce à la plateforme élévatrice.
- 3 Guidage précis et automatisé grâce à des capteurs de contraste et à des capteurs à ultrasons.
- 4 Système de chauffage composé d'une rampe de sept chalumeaux avec trois secteurs réglables indépendamment.
- 5 Le marouflage est assuré par :
  - un cylindre métallique à secteurs indépendants ;
  - cinq pneus basse pression disposés sur deux axes.

**Nota :** le conducteur de la machine Jet Pont II a la possibilité de contrôler les soudures réalisées par celle-ci grâce à un appareil de thermographie infra-rouge (contrôle interne).

